

ESPECIFICACIONES



Imagen no contractual

- Descalcificador industrial para la reducción de la dureza del agua.
- Botella de poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Tanque de salmuera de polietileno con tapa superior.
- Válvula volumétrica RUNXIN de 1 1/2" de montaje superior.
- Incluye programador volumétrico de funcionamiento electrónico.
- Regeneración DF a Co-corriente.
- Depósito cónico con boya de seguridad y doble fondo



DATOS TÉCNICOS

MODELO:	DESCAL 100 L DF
CÓDIGO:	A - 419105
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	1 1/2"
VÁLVULA DE CONTROL:	RUNXIN K133 DF
CONTADOR DE AGUA:	Sí (electrónico)
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230 - 110 V / 50 - 60 Hz
VOLUMEN DE RESINA:	100 litros
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 - 45 °C
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 - 6 bar
CAUDAL MÁXIMO:	5,0 m ³ / h
AGUA TRATADA ENTRE REGENERACIONES POR BOTELLA: (valores aproximados)	20,0 m ³ (30 °F) 15,0 m ³ (40 °F) 12,0 m ³ (50 °F)

BOTELLA DE DESCALCIFICACIÓN

Volumen:	145,6 l (14 x 65 4" Top)
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Colectores de agua:	Crepina sup. + Crepina inferior
Dimensiones (Ø x altura):	360 mm x 1,662 mm

DEPÓSITO DE SAL CÓNICO

Volumen:	350 L
Material:	Polietileno de alta densidad anti-UV
Dimensiones (A x B x C):	1275 mm x 740 mm x 488 mm