

ESPECIFICACIONES



- Descalcificador industrial para la reducción de la dureza del agua.
- Botella de poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Tanque de salmuera de polietileno con tapa superior.
- Válvula volumétrica RUNXIN de 1" de montaje superior.
- Programador electrónico y display multicolor.
- Modelo con BY-PASS y MIXING de serie Regeneración DF CO-
- Contracorriente.



DATOS TÉCNICOS

MODELO:	DESCAL 100 L DF
CÓDIGO:	A-419106
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	1"
VÁLVULA DE CONTROL:	RUNXIN K63C3
CONTADOR DE AGUA:	Sí (electrónico)
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230 -110 V / 50 -60 Hz
VOLUMEN DE RESINA:	100 litros
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 -40 ºc
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 -6 bar
CAUDAL MÁXIMO:	4.0 m3 / h
AGUA TRATADA ENTRE REGENERACIONES POR BOTELLA: (valores aproximados)	20.0 m3(30 ºF) 15.0m3(40 ºF) 12.0 m3(50 ºF)

BOTELLA DE DESCALCIFICACIÓN

Volumen:	145.6 l (14 x 65 Top 2 ½ ")
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Colectores de agua:	Crepinas.
Dimensiones (Ø x altura):	360 mm x 1662 mm

DEPÓSITO DE SAL CONICO

VOLUMEN:	200 L
MATERIAL:	Polietileno de alta densidad anti-UV
Dimensiones (ax b x c mm):	1160 mm x 550 mm x 425mm

