

ESPECIFICACIONES



- Equipos para la reducción de la dureza total, hierro, manganeso, materia orgánica natural y amonio.
- Botella de poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Tanque de salmuera de polietileno con tapa superior.
- Válvula automática RUNXIN de 1" de montaje superior.
- Programador electrónico y display multicolor.
- Regeneración DF co-corriente con los mismos pasos que los descalcificadores: contralavado, salmuera y enjuague.
- Rango de aplicación: Dureza máxima 75 °F
- Hierro: 15 ppm
- Manganeso: 3 ppm
- DQO: 20 ppm (reduce el 80%)
- Amonio: 4 ppm

Gota de medidas



DATOS TÉCNICOS

MODELO:	FK-100 DF
CÓDIGO:	A-266017
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	1 "
VÁLVULA DE CONTROL:	RUNXIN K63C3
CONTADOR DE AGUA:	SI (electrónico)
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230 - 110 V / 50 - 60 Hz
VOLUMEN DE ECOMIX®-C:	100,0 litros
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 – 45 °C
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 - 4 bar
CAUDAL:	3,3 m3 / h
AGUA TRATADA ENTRE REGENERACIONES: (valores aproximados)	15,0 m3 (20 °F)

BOTELLA DE DESCALCIFICACIÓN

Volumen:	187,7 l (16 x 65 Top 4)
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Dimensiones (Ø x altura):	410 mm x 1670 mm

DEPÓSITO CONICO DE SAL

VOLUMEN:	350 L
MATERIAL:	Polietileno de alta densidad anti-UV
Dimensiones (A x B x C):	1.275 mm x 740 mm x 488

