

Serie ADSORBER

Mod. ADSORBER 25A

DETALLES



Equipos para el abastecimiento desde viviendas unifamiliares hasta grupos de viviendas.

- Equipos para la eliminación de arsénico mediante adsorción con óxidos metálicos altamente selectivos.
- Estos equipos son efectivos hasta concentraciones de 100 ppb permitiendo reducir el arsénico a valores inferiores a 10 ppb.
- Rendimiento óptimo en un rango de pH entre 6-7.
- Capacidad de adsorción desde 5 kg de As hasta 14 kg de As.
- Útil para la reducción (por adsorción o co-precipitación) de: Fosfatos, Antimonio, Cobre, Plomo, Selenio, Uranio, Molibdeno.
- No precisan regeneración (sólo contra-lavados para evitar caminos preferenciales).

DETALLES TÉCNICOS

MODELO:	ADSORBER 25A
CODIGO:	A-860024
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	DN65
VALVULA DE CONTROL:	RUNXIN K112B1 5M
CONTROL DE LAVADO:	Automática
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230-110 V AC / 50 - 60 Hz
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 - 40 °C
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 - 6 bar
CAUDAL DE OPERACIÓN:	12.54 m ³ / h
pH de trabajo:	Entre 6-7

BOTELLA DE FILTRACIÓN

Volumen:	1.743 l (48 x 72 Top bottom)
Material:	Políéster reforzado con fibra de vidrio.
Obertura superior:	6.0" NSPM
Colector de agua:	Brazos colectores
Dimensiones (Ø x altura):	1.218 mm x 2.270 mm

CARGA FILTRANTE

Absorber:	775 kg
Grava:	410 kg
Capacidad de adsorción:	5 g As/Kg de Adsorber