

Serie ADSORBER
Mod. ADSORBER 7A

DETALLES



Equipos para el abastecimiento desde viviendas unifamiliares hasta grupos de viviendas.

- Equipos para la eliminación de arsénico mediante adsorción con óxidos metálicos altamente selectivos.
- Estos equipos son efectivos hasta concentraciones de 100 ppb permitiendo reducir el arsénico a valores inferiores a 10 ppb.
- Rendimiento óptimo en un rango de pH entre 6-7.
- Capacidad de adsorción desde 5 kg de As hasta 14 kg de As.
- Útil para la reducción (por adsorción o co-precipitación) de: Fosfatos, Antimonio, Cobre, Plomo, Selenio, Uranio, Molibdeno.
- No precisan regeneración (sólo contra-lavados para evitar caminos preferenciales).

DETALLES TÉCNICOS

MODELO:	ADSORBER 7A
CODIGO:	A-860011
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	2"
VALVULA DE CONTROL:	RUNXIN K77B1 TM
CONTROL DE LAVADO:	Automática
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230-110 V AC / 50 - 60 Hz
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 - 40 °C
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 - 6 bar
CAUDAL DE OPERACIÓN:	4.85 m ³ / h
pH de trabajo:	Entre 6-7

BOTELLA DE FILTRACIÓN

Volumen:	758 l (30 x72 Top-bottom)
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Obertura superior:	4.0" NSPM
Colector de agua:	Crepina inferior 2 "
Dimensiones (Ø x altura):	780 mm x 2.150 mm

CARGA FILTRANTE

Absorber:	300 kg
Grava:	100 kg
Capacidad de adsorción:	5 g As/Kg de Adsorber



Sistema de
Gestión
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 109288464