

ESPECIFICACIONES



Imagen no contractual

- Equipo de remineralización de acondicionamiento automático.
- Remineraliza y ajusta el pH de los permeados generando agua equilibrada.
- Para un correcto funcionamiento, deberá rellenarse el equipo cuando la carga haya llegado al 40% de la carga inicial.
- Botella fabricada en Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Válvula RUNXIN automática de montaje superior e inferior.
- Elementos hidráulicos internos en PVC diseñados en función del caudal máximo.

DATOS TÉCNICOS

Modelo:	REM 120
Código:	A-850621
Conexión Entrada/Salida:	2"
Conexión válvula/botella:	6" NSPM
Válvula de control:	Automática. RUNXIN K112B1
Alimentación eléctrica:	230 V AC / 50 - 60 Hz
Temperatura de trabajo:	5 - 40 °C
Presión de trabajo:	2-6 bar
Caudal máximo:	17,5 m³/h

BOTELLA

Volumen:	1.743 L (48 x 72 top-bottom)
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Dimensiones (Ø x altura):	1.218 x 2.270 mm

CARGA FILTRANTE

Carga Grava	410 Kg
Carga Kalaphos REM	900 Kg