

ESPECIFICACIONES



- Equipo de remineralización de acondicionamiento automático.
- Remineraliza y ajusta el pH de los permeados generando agua equilibrada.
- Para un correcto funcionamiento, deberá rellenarse el equipo cuando la carga haya llegado al 40% de la carga inicial.
- Botella fabricada en Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Válvula RUNXIN automática de montaje superior e inferior.
- Elementos hidráulicos internos en PVC diseñados en función del caudal máximo.

DATOS TÉCNICOS

Modelo:	REM 100
Código:	A-850620
Conexión Entrada/Salida:	2"
Conexión válvula/botella:	4" NSPM
Válvula de control:	Automática. RUNXIN K77B1 TM
Alimentación eléctrica:	230 V AC / 50 - 60 Hz
Temperatura de trabajo:	5 - 40 °C
Presión de trabajo:	2-6 bar
Caudal máximo:	9,9 m³/h

BOTELLA

Volumen:	1.023L (36 x 72 top-bottom)
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Dimensiones (Ø x altura):	918 x 2.150 mm

CARGA FILTRANTE

Carga Grava	150 Kg
Carga Kalaphos REM	900 Kg

