

ESPECIFICACIONES



- Equipo de remineralización de acondicionamiento automático.
- Remineraliza y ajusta el pH de los permeados generando agua equilibrada.
- Para un correcto funcionamiento, deberá rellenarse el equipo cuando la carga haya llegado al 40% de la carga inicial.
- Botella fabricada en Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Válvula RUNXIN automática de montaje superior e inferior.
- Elementos hidráulicos internos en PVC diseñados en función del caudal máximo.

DATOS TÉCNICOS

Modelo:	REM 75
Código:	A-850619
Conexión Entrada/Salida:	2"
Conexión válvula/botella:	4" NSPM
Válvula de control:	Automática. RUNXIN K77B1 TM
Alimentación eléctrica:	230 V AC / 50 - 60 Hz
Temperatura de trabajo:	5 - 40 °C
Presión de trabajo:	2-6 bar
Caudal máximo:	6,8 m³/h

BOTELLA

Volumen:	758 L (30 x 72 Top-bottom)
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Dimensiones (Ø x altura):	780 x 2.150 mm

CARGA FILTRANTE

Carga Grava	100 Kg
Carga Kalaphos REM	625 Kg

