

RESINA A300E

Poliestireno Gel, Resina Aniónica Fuertemente Básica Tipo II,
Forma de cloruro, FDA 21 CFR 173.25, Grado de agua potable



ESPECIFICACIONES

Principales aplicaciones

- Desmineralización - agua Potable
- Eliminación de la alcalinidad
- Extracción de uranio
- Eliminación de nitrato
- Eliminación de sulfato

Ventajas

- Alta capacidad Operativa
- Regeneración eficiente

DATOS TÉCNICOS

Estructura del polímero	Gel reticulado poliestileno con divinilbenceno
Aspecto	Esferas
Grupo funcional	Amonio cuaternario de tipo II
Forma iónica	Cl ⁻
Capacidad total (min)	1.4 EQ/L (30.6 Kgr/pie ³) (Cl ⁻ forma)
Retención de la humedad	40 - 47 % (Cl ⁻ forma)
Rango de tamaño de esferas	300-1200 μ m
< 300 μ m (max.)	1%
Coefficiente de uniformidad	1,7
Hinchamiento reversible Na ⁺ -H ⁺ (max)	20%
Densidad específica	1,09
Peso de envío (aprox)	685 - 720 g/L (42.8 - 45.0 lb/pie ³)
Limite de temperatura	85 °C (185.0 °F) (Cl ⁻ forma)
Limite de temperatura	35 °C (95.0 °F) (OH ⁻ forma)

CARACTERISTICAS HIDRAULICA

CAIDA DE PRESION

La caída de presión a través de un lecho bien clasificado de resina de intercambio iónico, depende de la distribución de tamaño de partícula, altura de lecho y los espacios vacíos entre el material de intercambio, así como el flujo y la viscosidad de la solución. Factores que afectan a cualquiera de estos parámetros - tales como la presencia de partículas que quedan retenidas en el lecho, la compresibilidad anormal de la resina o la clasificación incompleta del lecho — tendrá un efecto adverso, y como resultado se tendrá una mayor pérdida de presión. Dependiendo de la calidad del agua a tratar, la aplicación y el diseño de la planta, los flujos de servicio pueden variar de 10 a 40 volúmenes del lecho por hora



CORSA se reserva el derecho de cambiar cualquier especificación técnica o de diseño para el producto especificado en esta ficha.

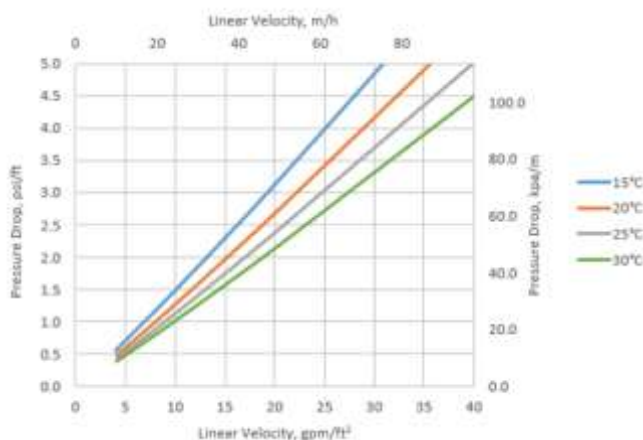
Corporación de Organización y Representaciones S.A. - Pol. Ind. Rosanes C/ Alemania 21-25 08769 Castellví de Rosanes · Barcelona (España) · T. + 34 937 766 344

CARACTERISTICAS HIDRAULICAS

CONTRALAVADO

Durante un retrolavado, la cama de resina debe expandirse en volumen entre el 50 y el 70% por al menos 10 a 15 minutos. Esta operación va a liberar toda la materia particulada, limpiar el lecho de burbujas y vacíos y reclasificar las esferas de resina asegurando una resistencia mínima al flujo. Cuando se pone en servicio por primera vez, aproximadamente 30 minutos de expansión son suficientes para clasificar correctamente el lecho. Tenga en cuenta que la expansión del lecho aumenta con el caudal y disminuye con la temperatura del fluido. Se debe tener cuidado para evitar la pérdida de resina por la parte superior de la columna debido a una sobre-expansión del lecho

CAIDA DE PRESION A TRAVES DE LA RESINA



EXPANSION EN CONTRALAVADO DE LA CAMA DE RESINA

