

## ESPECIFICACIONES

### Principales aplicaciones

- Ablandamiento Industrial
- Desmineralización industrial cuando regenera con ácidos

### Ventajas

- Aplicaciones de alta velocidad lineal
- Separación eficiente
- Baja pérdida de presión versus resina estandar

## DATOS TÉCNICOS

<b>Estructura del polímero</b>	Gel reticulado poliestileno con divinilbenceno
<b>Aspecto</b>	Esferas
<b>Grupo funcional</b>	Acido sulfónico
<b>Forma iónica</b>	Na+
<b>Capacidad total</b>	2 EQ/L (43.7 Kgr/pie <sup>3</sup> ) (Na+ forma)
<b>Retención de la humedad</b>	44 - 48 % (Na+ forma)
<b>Diámetro promedio</b>	650 ± 50 µm
<b>Coefficiente de uniformidad</b>	1,1-1,2
<b>Hinchamiento reversible Na+-H+ ( max)</b>	9%
<b>Densidad especifica</b>	1,29
<b>Peso de envío ( aprox)</b>	790 - 830 g/L (49.4 - 51.9 lb/pie <sup>3</sup> )
<b>Limite de temperatura</b>	120 °C (248.0 °F)

## CARACTERISTICAS HIDRAULICA

### CAIDA DE PRESION

La caída de presión a través de un lecho bien clasificado de resina de intercambio iónico, depende de la distribución de tamaño de partícula, altura de lecho y los espacios vacíos entre el material de intercambio, así como el flujo y la viscosidad de la solución. Factores que afectan a cualquiera de estos parámetros - tales como la presencia de partículas que quedan retenidas en el lecho, la compresibilidad anormal de la resina o la clasificación incompleta del lecho — tendrá un efecto adverso, y como resultado se tendrá una mayor pérdida de presión. Dependiendo de la calidad del agua a tratar , la aplicación y el diseño de la planta, los flujos de servicio pueden variar de 10 a 40 volúmenes del lecho por hora.

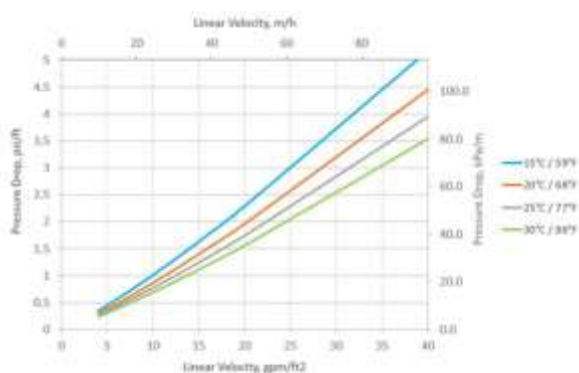


## CARACTERISTICAS HIDRAULICAS

### CONTRALAVADO

Durante un retrolavado, la cama de resina debe expandirse en volumen entre el 50 y el 70% por al menos 10 a 15 minutos. Esta operación va a liberar toda la materia particulada, limpiar el lecho de burbujas y vacíos y reclasificar las esferas de resina asegurando una resistencia mínima al flujo. Cuando se pone en servicio por primera vez, aproximadamente 30 minutos de expansión son suficientes para clasificar correctamente el lecho. Tenga en cuenta que la expansión del lecho aumenta con el caudal y disminuye con la temperatura del fluido. Se debe tener cuidado para evitar la pérdida de resina por la parte superior de la columna debido a una sobre-expansión del lecho.

### CAIDA DE PRESION A TRAVES DE LA RESINA



### EXPANSION EN CONTRALAVADO DE LA CAMA DE RESINA

