

ESPECIFICACIONES

Resina catiónica alto rendimiento



Resina catiónica de alto rendimiento tiene un tamaño de partícula de grado superior, catión de poliestireno, de alta capacidad de intercambio, gelificada y sulfonada.

Se suministran en forma de sodio o hidrógeno en forma de perlas esféricas húmedas y resistentes.

Se utiliza en todas las aplicaciones de ablandamiento de agua y agua para procesos de alimentación y bebidas.

Este producto ha sido certificado por la norma **NSF/ANSI 61**.

DATOS TÉCNICOS

CÓDIGO:	A-850303
ESTRUCTURA DE MATRIZ POLIMÉRICA:	Estireno reticulado con DVD
APARIENCIA Y FORMA:	Forma esférica de color claro
TOTAL DE PARTÍCULAS:	97% mín.
GRUPO FUNCIONAL:	R-SO ₃ ⁻
FORMA IÓNICA:	Na
CAPACIDAD DE INTERCAMBIO EN FORMA Na ⁺ :	1,8 eq/l mín.
CONTENIDO EN AGUA EN FORMA Na ⁺ :	48 - 52%
TAMAÑO DE PARTÍCULAS:	0,5 – 0,7 mm
COEFICIENTE DE UNIFORMIDAD:	1,2
VARIACIÓN DE VOLUMEN Na ⁺ → H ⁺ :	10% máx.
VARIACIÓN DE VOLUMEN Ca ²⁺ → Na ⁺ :	5% máx.
DENSIDAD (APROX.):	800 g/L
DENSIDAD ESPECÍFICA:	1,29
PH:	0 – 14
COLOR:	<15 Apha nueva; <50 después de 2 meses

CONDICIONES DE OPERACIÓN

TEMPERATURA MÁX. EN FORMA Na ⁺ :	150 °C
TEMPERATURA MÁX. EN FORMA H ⁺ :	100 °C
ALTURA MÍNIMA DE LECHO:	0,6 m
EXPANSIÓN DE LECHO PARA CONTRALAVADO:	25 - 50%
CONCENTRACIÓN DE SAL PARA REGENERACIÓN:	4 – 6% NaCl
VELOCIDAD REGENERACIÓN:	4 - 12 BV/h (0.5 - 1.5gpm/cu.ft.)
TIEMPO DE CONTACTO REGENERACIÓN:	Al menos 30 min.



CONDICIONES DE OPERACIÓN (Cont.)

NIVEL DE REGENERANTE:	112 - 300g/L (4 - 10 pounds/ cu.ft.)
VELOCIDAD DE ENJUAGUE LENTO:	Igual a la velocidad de regeneración
VOLUMEN DE ENJUAGUE LENTO:	10 - 15 gallons/cu.ft.
VELOCIDAD DE ENJUAGUE RÁPIDO:	Igual a la velocidad de servicio
VOLUMEN DE ENJUAGUE RÁPIDO:	35 - 60 gallons/cu.ft.
VELOCIDAD DE SERVICIO:	10-25m/h (2 - 10 gpm/cu.ft.)

Propiedades hidráulicas

- A. Caída de presión: el gráfico anterior muestra la pérdida de presión esperada por pie de profundidad del lecho como una función del caudal, a diversas temperaturas.
- B. Lavado a contracorriente: después de cada ciclo, el lecho de resina se debe lavar a contracorriente a una velocidad que expanda el lecho de un 25 a un 50 %. Esto eliminará cualquier materia extraña y reclasificará el lecho. La siguiente gráfica muestra las características de expansión de la resina en forma de sodio.

