

ESPECIFICACIONES



- Filtro multicapa especial para la eliminación de turbidez y retención de sólidos en suspensión.
- Carga filtrante Turbidex®.
- Botella construida en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Válvula RUNXIN automática de montaje lateral.
- Lavado de filtro automático.
- Temperatura de trabajo entre 5 °C y 60 °C
- Elementos hidráulicos interiores en PVC diseñados en función del caudal máximo.

DATOS TÉCNICOS

MODELO:	FAP - 120 A-T
CÓDIGO:	A-651305
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	DN80
CONEXIÓN VÁLVULA A BOTELLA:	6" LATERAL
VÁLVULA DE CONTROL:	RUNXIN K96B1
CONTROL LAVADO:	Automático
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230 V AC / 50 - 60 Hz
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 - 60 °C
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 - 6 bar
CAUDAL OPERATIVO:	17,47 m³ / h (a velocidad 15 m / h) 43,0 m³ / h (a velocidad 37 m / h)
AGUA TRATADA ENTRE REGENERACIONES:	Según turbidez. Lavado aconsejado con reducción de 0,5 bar entre entrada y salida.

BOTELLA DE FILTRACIÓN

VOLUMEN:	1.743 l (48 x 72 Top-bottom 6")
MATERIAL:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
SUPERFICIE FILTRANTE:	1,16 m²
COLECTORES DE AGUA:	Crepina inferior
DIMENSIONES (Ø X ALTURA):	1.218 mm x 2.270 mm

CARGA FILTRANTE

TURBIDEX®:	896,0 l
GRAVA (1,5 mm):	400,0 kg