

ESPECIFICACIONES



- Filtro multicapa especial para la eliminación de turbidez y retención de sólidos en suspensión.
- Carga filtrante de sílex y hidroaracita
- Botella construida en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Válvula RUNXIN automática de montaje lateral.
- Lavado de filtro automático.
- Temperatura de trabajo entre 5 °C y 40 °C
- Elementos hidráulicos interiores en PVC diseñados en función del caudal máximo.

(Imagen con contractual)

DATOS TÉCNICOS

MODELO:	FAP - 160 A
CÓDIGO:	A - 651134
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	DN 80
CONEXIÓN VÁLVULA A BOTELLA:	6" LATERAL
VÁLVULA DE CONTROL:	RUNXIN K96B1
CONTROL LAVADO	Automático
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230 V AC / 50 - 60 Hz
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 - 40 °C
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 - 6 bar
CAUDAL OPERATIVO:	20,6 m ³ / h (a velocidad 10 m / h) 30,9 m ³ / h (a velocidad 15 m / h)
AGUA TRATADA ENTRE REGENERACIONES:	Según turbidez. Lavado aconsejado con reducción de 0,5 bar entre entrada y salida.
BOTELLA DE FILTRACIÓN	
Volumen:	3.150 l (63 x 83 Top-bottom 6")
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Superficie filtrante:	2,06 m ²
Dimensiones (Ø x altura):	1.620 mm x 2.400 mm