

ESPECIFICACIONES



- Filtro multicapa especial para la eliminación de turbidez y retención de sólidos en suspensión.
- Carga filtrante de sílex y hidroartrita
- Botella construida en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Válvula RUNXIN automática de montaje lateral.
- Lavado de filtro automático.
- Temperatura de trabajo entre 5 °C y 40 °C
- Elementos hidráulicos interiores en PVC diseñados en función del caudal máximo.

(Imagen con contractual)

DATOS TÉCNICOS

MODELO:	FAP - 120 A
CÓDIGO:	A - 651120
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	DN 65
CONEXIÓN VÁLVULA A BOTELLA:	6" LATERAL
VÁLVULA DE CONTROL:	RUNXIN K112B1
CONTROL LAVADO	Automático
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230 V AC / 50 - 60 Hz
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 - 40 °C
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 - 6 bar
CAUDAL OPERATIVO:	11,65 m ³ / h (a velocidad 10 m / h) 17,47 m ³ / h (a velocidad 15 m / h)
AGUA TRATADA ENTRE REGENERACIONES:	Según turbidez. Lavado aconsejado con reducción de 0,5 bar entre entrada y salida.

BOTELLA DE FILTRACIÓN

Volumen:	1.743 l (48 x 72 Top-bottom 6")
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Superficie filtrante:	1,17 m ²
Dimensiones (Ø x altura):	1.218 mm x 2.270 mm

CARGA FILTRANTE

Sílex (0,4 - 0,8 mm) :	475,0 kg
Hidroartrita:	450,0 kg
Grava (1,5 mm) :	375,0 kg