

ESPECIFICACIONES



(Imagen con contractual)

- Filtro multicapa especial para la eliminación de turbidez y retención de sólidos en suspensión.
- Carga filtrante de sílex y hidroantracita
- Botella construida en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Válvula RUNXIN automática de montaje superior.
- Lavado de filtro automático.
- Temperatura de trabajo entre 5 °C y 40 °C
- Elementos hidráulicos interiores en PVC diseñados en función del caudal máximo.

DATOS TÉCNICOS

MODELO:	FAP - 75 A
CÓDIGO:	A - 651075
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	2"
CONEXIÓN VÁLVULA A BOTELLA:	4" TOP
VÁLVULA DE CONTROL:	RUNXIN K77B1TM
CONTROL LAVADO	Automático
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230 V AC / 50 - 60 Hz
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 - 40 °C
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 - 6 bar
CAUDAL OPERATIVO:	4,78 m³ / h (a velocidad 10 m / h) 7,16 m³ / h (a velocidad 15 m / h)
AGUA TRATADA ENTRE REGENERACIONES:	Según turbidez. Lavado aconsejado con reducción de 0,5 bar entre entrada y salida.

BOTELLA DE FILTRACIÓN

Volumen:	758,01 (30 x 72 Top-bottom 4")
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Superficie filtrante:	0,48 m²
Colectores de agua:	Crepina inferior 2,0"
Dimensiones (Ø x altura):	780 mm x 2.150 mm

CARGA FILTRANTE

Sílex (0,4 - 0,8 mm) :	225,0 kg
Hidroantracita:	200,0 kg
Grava (1,5 mm) :	100,0 kg