

ESPECIFICACIONES



- Filtro multicapa de pirolusita y sílex
- No es necesario el uso de regenerante.
- Medio filtrante especial de alto rendimiento capaz de tratar aguas con concentraciones de hierro hasta 5 mg/l y manganeso hasta 1 mg/l.
 - Botella construida en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
 - Bateria da valvulas con actuador electrico.
 - Lavado de filtro automático.
 - Temperatura de trabajo entre 5 ° C y 40 ° C
 - Elementos hidráulicos interiores en PVC diseñados en función del caudal máximo.

(Imagen no contractual)

DATOS TÉCNICOS

MODELO:	FE – 2350/1650
CÓDIGO:	A – 530524
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	DN100
VÁLVULA DE CONTROL:	BATERIA DE VALVULAS DN100
CONTROL LAVADO	Automático
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230/110 V AC / 50 - 60 Hz
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 - 40 °C
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 - 6 bar
CAUDAL	17,68 (para 8 min de tiempo de contacto)
CAUDAL CONTRALAVADO	50,0 m3/h
AGUA TRATADA ENTRE REGENERACIONES:	Según turbidez. Lavado aconsejado con reducción de 0,5 bar entre entrada y salida.

BOTELLA DE FILTRACIÓN

diámetro	1600 mm
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Altura cilíndrica	1200 mm
Colectores de agua:	Brazos colectores

MEDIO FILTRANTE

Pirolusita:	2350 Kg
Sílex:	1650 Kg