

ESPECIFICACIONES



- Desnitrificador industrial para la reducción de nitratos del agua.
- Botella de poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Tanque de salmuera de polietileno con tapa superior.
- Válvula volumétrica RUNXIN de 1" de montaje superior.
- Programador electrónico y display multicolor.
- Regeneración UF Co-corriente.
- Incluye cable para sistemas multiplex por interlock, el cual permite la regeneración no unísona, en caso de montaje de varios equipos.



DATOS TÉCNICOS

MODELO:	N-150 L DF
CÓDIGO:	A-490109
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	1"
VÁLVULA DE CONTROL:	RUNXIN K63C3 TM
CONTADOR DE AGUA:	Sí (electrónico)
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230 - 110 V / 50 - 60 Hz
VOLUMEN DE RESINA:	150 litros
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 – 40 °c
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 - 6 bar
CAUDAL MÁXIMO:	4,5 m ³ / h
AGUA TRATADA ENTRE REGENERACIONES POR BOTELLA:	Consultar con departamento técnico

BOTELLA DE DESCALCIFICACIÓN

Volumen:	187,7 l (16 x 65 Top 4 ")
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Colectores de agua:	Conjunto distribuidor inferior.
Dimensiones (Ø x altura):	410 mm x 1.670 mm

DEPÓSITO CONICO DE SAL

VOLUMEN:	350 L
MATERIAL:	Polietileno de alta densidad anti-UV
Dimensiones (A x B x C):	1275 mm x 740 mm x 488 mm

