

ESPECIFICACIONES



Imagen no contractual

- Sistema compacto para la producción de **Agua Ultrapura** compuesto por filtro de sedimentos, carbón activo y membranas de ósmosis inversa 1ª etapa (2x300GPD) y 2ª etapa (1x400GPD).
- Declaración por doble cartucho de Carbón Activo 9 ¾ en contenedor de 20".
- Bombas rotativas de desplazamiento positivo con alabes de grafito y autoaspirante, para la producción y el aporte.
- Led rojo luminoso detector de fuga de agua.
- Led verde luminoso de funcionamiento.
- Salida libre de potencial (alarma, control PLC, etc.).
- Supervisión de la calidad del agua osmotizada y desmineralizada mediante conductivímetros.
- Manómetro de entrada.
- Caudalímetro de aguas tratadas (1ª y 2ª etapa)
- Conexiones entrada ½", salida ½", rechazo/desagüe ½".
- Seguridad eléctrica Clase I (conexión con toma de tierra).

DATOS TÉCNICOS

Modelo:	Flipper Pure
Código:	A-271004
Alimentación:	Entrada: 100-240V / 50-60Hz
Potencia:	400 W
Accionamiento:	Detector de nivel del depósito de acumulación e interruptor en la salida
Capacidad membrana RO:	2 x 300 GPD y 1 x 400 GPD (Alto Rendimiento)
Nº Membranas RO:	3
Producción agua osmotizada:	Hasta 0,97 l/min
Caudal vaciado/demanda:	Hasta 1,25 l/min
Peso:	48 Kg

DATOS PROCESO

TDS Máx. Entrada:	1000 µS/cm
Eliminación TDS:	99% (MÍN. 98%)
Recuperación:	1ª etapa 50%, 2ª etapa 90%
Dureza máxima:	20 DHº (36ºF)
Rango pH:	4 – 11
Cloro:	1 ppm (para valores superiores instalar un declorador externo)

ÓSMOSIS INVERSA

Composición:	Poliamida TFC
Capacidad:	2 x 300 GPD (medidas 3012) y 1 x 400 GPD
Duración aproximada:	1 - 2 años (Según agua de entrada)