

ESPECIFICACIONES



Descalcificador industrial para la reducción de la dureza del agua.

Botella de poliéster reforzado con fibra de vidrio.

Tanque de salmuera de polietileno con tapa superior.

Válvula volumétrica RUNXIN de DN65 de montaje lateral.

Incluye programador volumétrico de funcionamiento electrónico.

Regeneración UF Contra-corriente.

Incluye cable para sistemas multiplex por interlock, el cual permite la regeneración no unísona, en caso de montaje de varios equipos.

DATOS TÉCNICOS

MODELO:	DESCAL 650 L UF
CÓDIGO:	A-447112
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	DN65
VÁLVULA DE CONTROL:	RUNXIN
CONTADOR DE AGUA:	Sí (electrónico)
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230 - 110 V / 50 - 60 Hz
VOLUMEN DE RESINA:	650 litros
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 - 40 °c
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 - 6 bar
CAUDAL MÁXIMO:	30 m³ / h
CAUDAL MÁXIMO ENTRE REGENERACIONES POR BOTELLA (valores aproximados)	97,5 m³ (40 °F) 79,0 m³ (60 °F)

BOTELLA DE DESCALCIFICACIÓN

Volumen:	758,0 l (30 x 72 Top & Bottom 4")
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Colectores de agua:	Conjuntos distribuidores.
Dimensiones (Ø x altura):	780 mm x 2.150 mm

DEPÓSITO CONICO DE SAL

VOLUMEN:	1000 L
MATERIAL:	Polietileno de alta densidad anti-UV
Dimensiones (A x B x C):	1.460 mm x 1.080 mm x 823 mm