

ESPECIFICACIONES



- ☐ Descalcificador industrial para la reducción de la dureza del agua.
- ☐ Botella de poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- ☐ Tanque de salmuera de polietileno con tapa superior.
- ☐ Válvula volumétrica RUNXIN de 1" de montaje superior.
- ☐ Programador electrónico y display multicolor.
- ☐ Modelo con BY-PASS y MIXING de serie Regeneración DF CO-
- ☐ Contracorriente.



DATOS TÉCNICOS

MODELO:	DESCAL 100 L DF A --
CÓDIGO:	419106
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	1"
VÁLVULA DE CONTROL:	RUNXIN K63C3 Si
CONTADOR DE AGUA:	(electrónico) 230 -110
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	V / 50 -60 Hz 100 litros
VOLUMEN DE RESINA:	5 -40 °C 2 -6 bar 4.0 m3
TEMPERATURA DE TRABAJO:	/ h
PRESIÓN DE TRABAJO:	20.0 m3(30 °F)
CAUDAL MÁXIMO:	15.0m3(40 °F)
	12.0 m3(50 °F)
AGUA TRATADA ENTRE REGENERACIONES POR BOTELLA: (valores aproximados)	

BOTELLA DE DESCALCIFICACIÓN

Volumen:	145.6 l (14 x 65 Top 2 ½ ")
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Colectores de agua:	Crepinas.
Dimensiones (Ø x altura):	360 mm x 1662 mm

DÉPÓSITO DE SAL CONICO

VOLUMEN:	MATERIAL:	200 L
Dimensiones (ax b x c mm):		Polietileno de alta densidad anti-UV
		1160 mm x 550 mm x 425mm

