

ESPECIFICACIONES



- Descalcificador industrial para la reducción de la dureza del agua.
- Botella de poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Tanque de salmuera de polietileno con tapa superior.
- Válvula volumétrica RUNXIN de 1" de montaje superior.
- Programador electrónico y display multicolor.
- Modelo con BY-PASS y MIXING de serie
- Regeneración DF Co-Corriente.



DATOS TÉCNICOS

MODELO:	DESCAL 100L DF
CÓDIGO:	A-266021
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	1"
VÁLVULA DE CONTROL:	RUNXIN
CONTADOR DE AGUA:	Sí (electrónico)
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230 - 110 V / 50 - 60 Hz
VOLUMEN DE RESINA:	100 litros
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 - 40 °c
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 - 6 bar
CAUDAL MÁXIMO:	5 m3 / h
AGUA TRATADA ENTRE REGENERACIONES POR BOTELLA: (valores aproximados)	15,0 m3 (40 °F) 13,0 m3 (68 °F)

BOTELLA DE DESCALCIFICACIÓN

Volumen:	103,6 l (14 x 65 Top 2,5")
Material:	Poliéster reforzado con fibra de vidrio.
Colectores de agua:	Crepinas.
Dimensiones (Ø x altura):	360 mm x 1662 mm

DEPÓSITO DE SAL CONICO

VOLUMEN:	200 L
MATERIAL:	Polietileno de alta densidad anti-UV
Dimensiones (a x b x c mm):	1160mm x 740 mm x 425 mm