

ESPECIFICACIONES



- ☐ Descalcificador industrial para la reducción de la dureza del agua.
- ☐ Botella de políéster reforzado con fibra de vidrio.
- ☐ Tanque de salmuera de polietileno con tapa superior.
- ☐ Válvula volumétrica RUNXIN de DN80 de montaje lateral.
- ☐ Incluye programador volumétrico de funcionamiento electrónico.
- ☐ Regeneración DFCO-corriente.
- ☐ Incluye cable para sistemas multiplex por interlock, el cual permite la regeneración no unísona, encasado de montaje de varios equipos.

DATOS TÉCNICOS

MODELO:	DESCAL 1200 L DF A-
CÓDIGO:	266007
CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA:	DN80
VÁLVULA DE CONTROL:	RUNXIN K96A3
CONTADOR DE AGUA:	SÍ (electrónico)
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:	230 -110 V / 50 -60 Hz
VOLUMEN DE RESINA:	1200 litros
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 -40 °C
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 -6 bar
CAUDAL MÁXIMO:	50,0 m ³ /h
AGUA TRATADA ENTRE REGENERACIONES POR BOTELLA:	240,0 m ³ (30 °F) 180,0 m ³ (40 °F) 144,0 m ³ (50 °F)
(valores aproximados)	
Cantidad de sal por regeneración (Kg)	234

BOTELLA DE DESCALCIFICACIÓN

Volumen:	1.743 l (48 x 72 Top & Bottom 6")
Material:	Políéster reforzado con fibra de vidrio.
Colectores de agua:	Conjuntos distribuidores.
Dimensiones (Ø x altura):	1.218 mm x 2.270 mm

DEPÓSITO CONICO DE SAL

VOLUMEN : MATERIAL:	2000 L
Dimensiones (A x B x C):	Polietileno de alta densidad anti-UV
	1.650 mm x 1.352 mm x 1.100 mm

