

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- Descalcificador compacto de moderno diseño.
- Display Pilotos con botonera táctil.
- By-pass con mixing incluido.
- Sonda de aspiración con boya de seguridad.
- Tapa anti polvo para proteger la pantalla.

CARACTERÍSTICAS VÁLVULA K69P3

DISPLAY K69P3 ¾ UF VOLUMÉTRICA



BY-PASS K70B



BAJO CONSUMO EN SAL Y AGUA con regeneración contracorriente (UF)

- 5 ciclos de operación (servicio, contralavado, aspiración, llenado tanque de sal y lavado final de resina).
- Entrada y salida de ¾" macho BSP (con bypass).
- Sistema de cierre hidráulico con discos de cerámica reforzados.
- Control mediante microprocesador.
- Teclado con sistema de bloqueo de seguridad
- Configuración de la válvula almacenada en memoria permanente. Programación en minutos.
- Batería de 72h para el mantenimiento de la hora.
- Medición en continuo del caudal, volumen de agua antes regeneración .
- Programación de la hora del día y la hora de regeneración (modo diferido).
- Posibilidad de regeneración forzada.
- Presión de trabajo: 2 a 6 bar .
- Temperatura de trabajo: 5-50 ° C .
- Alimentación: 100 - 240V/50 - 60Hz
- Potencia: 12W.
- Válvulas disponibles en H (display externo)
- Sistema INTERLOCK para montajes DUPLEX,TRIPLEX...MULTIPLEX
- Conexión de salida auxiliar libre de potencial.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES HIDRÁULICAS

MODELO:	Nilo Pilotos 160V HF K69P3 UF $\frac{3}{4}$	Nilo Pilotos 250V K69P3 UF $\frac{3}{4}$	Nilo Pilotos 380V K69P3 UF $\frac{3}{4}$
REFERENCIA:	A-400520	A-400521	A-400522
RESINA:	Alto Rendimiento	Standard	Standard
VOLUMEN RESINA:	16 Lts	25 Lts	38 Lts
BOTELLA:	10 x 13"	8 x 35"	10x35"
CAUDAL (agua descalcificada):	2 m3/hora	1,25 m3/hora	1,9 m3/hora
CAPACIDAD DE INTERCAMBIO (Hf x M3)	90	144	222
CONSUMO SAL/REGENERACIÓN:	1,6 Kg	2,5 Kg	3,8 Kg
CAPACIDAD DEPÓSITO DE SAL (aprox.):	50 Lts	105 Lts	105 Lts
DIMENSIONES (mm):	601x370x527	1065x370x527	1065x370x527
PESO NETO (sin sal):	25 Kg	39 Kg	50 Kg

CARACTERÍSTICAS VÁLVULA CONTROL

DATOS TÉCNICOS

CONEXIONES ENTRADA/SALIDA:	$\frac{3}{4}$ " H
CONEXIÓN DESAGÜE:	1/2" M
CONEXIÓN BOTELLA:	2,5" SUPERIOR
CREPINAS:	CREPINA SUPERIOR (C-712014) CREPINA INFERIOR (C-716172)
DIÁMETRO TUBO DISTRIBUIDOR:	1,05" (32mm) (C-712138 para botellas de 6"-10" y C-712139 para botellas de 12")
CAUDAL MÁXIMO:	2,0 m3/hora con caída de presión de 3 bar.
DIÁMETRO TANQUES RESINA:	6" – 12"
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 – 6 bar
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 – 50 °C

DATOS DE CONTROL

MODELO:	K69P3 $\frac{3}{4}$ " Volumétrica UF	OBSERVACIONES
CÓDIGO:	B-999505	
BYPASS CON MIXING:	K70B	Mixing por rotación sincrónica de las dos llaves
WBP	SI (puede ser NBP bajo petición)	Suministro de agua durante la regeneración
DISPLAY DATOS FUNCIONAMIENTO:	Pilotos LED	Pilotos como se muestra en la imagen
DETECTORES DE POSICIÓN:	1 detector óptico	En cada inicio, la válvula va al origen (servicio)
CONTROL DE AUTONOMÍA:	Programación volumen	
PROGRAMACIÓN CONTRALAVADOS:	SI	
SALIDA AUXILIAR (BOMBA, ELECTROVÁLVULA BYPASS...)	SI	Relé conmutado con contactos libres de potencial



