

## CARACTERÍSTICAS GENERALES



- Descalcificador compacto de moderno diseño.
- Display LCD con botonera táctil.
- 5 idiomas de programación.
- Regeneración en UF con selección de contralavados opcionales.
- Desinfección de resinas por clorador salino(OPCIONAL).
- By-pass incluido K70BL
- Sonda de aspiración con boya de seguridad.
- Conector de señal de salida (b01, b02).

## CARACTERÍSTICAS VÁLVULA K69D3H

DISPLAY K69D3H ¾ UF  
( imagen no contractual)



BY-PASS K70BL



- Programador electrónico con pantalla retroiluminada alfanumérica. Tecnología LCD. Permite programar en segundos.
- Programación hasta en 5 idiomas.
- Configuración mediante teclado y retención de datos en memoria no volátil.
- Regeneración UF
- Sistema de distribución hidráulica con cierres cerámicos.
- Batería mantenimiento horario hasta 72 horas.
- Bloqueo automático del teclado.
- Medición de flujo en continuo.
- Función ahorro agua de contra/lavado. Permite programar el contralavado cada 2 o más regeneraciones.
- Control predictivo del inicio de regeneración.
- Alarma de falta de sal.
- Mantiene los parámetros de programación.
- Mixing en frontal para facilitar ajuste del residual.
- Incluye ByPass K70D.
- NO incluye tubo distribuidor ni crepinas inferior y superior.

Rev. V02 29/05/2023

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES HIDRÁULICAS

|                                     |                    |                   |
|-------------------------------------|--------------------|-------------------|
| MODELO:                             | ZG Lcd160V K69D3 ¾ | ZG Lcd 250V K69D3 |
| REFERENCIA:                         |                    |                   |
| RESINA:                             | Alto Rendimiento   | Standard          |
| VOLUMEN RESINA:                     | 15 Lts HF          | 24 Lts            |
| BOTELLA:                            | 10 x 17"           | 8 x 35"           |
| CAUDAL (agua descalcificada):       | 2 m3/hora          | 1,25 m3/hora      |
| CAPACIDAD DE INTERCAMBIO (Hf x M3)  | 90                 | 144               |
| CONSUMO SAL/REGENERACIÓN:           | 2,5 Kg             | 3,75Kg            |
| CAPACIDAD DEPÓSITO DE SAL (aprox.): | 50 Lts             | 105 Lts           |
| DIMENSIONES (mm):                   | 623x314x450        | 1083x314x450      |
| PESO NETO (sin sal):                | 24 Kg              | 36 Kg             |

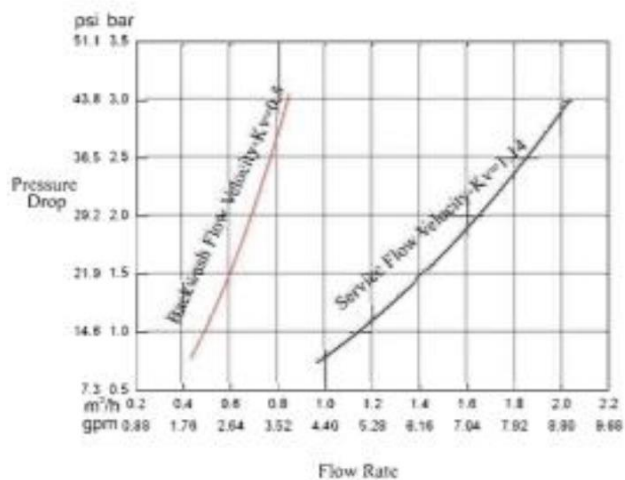
## CARACTERÍSTICAS VÁLVULA CONTROL

|                               |                                                                                 |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| MODELO:                       | K69 D3H ¾ UF                                                                    |
| REFERENCIA:                   | B-999434                                                                        |
| BYPASS CON MIXING:            | K70 BL                                                                          |
| DISPLAY DATOS FUNCIONAMIENTO: | LCD                                                                             |
| PROGRAMACIÓN CONTRALAVADOS:   | Si                                                                              |
| CONEXIONES ENTRADA/SALIDA:    | ¾" M                                                                            |
| CONEXIÓN DESAGÜE:             | ½" M                                                                            |
| CONEXIÓN BOTELLA:             | 2,5" SUPERIOR                                                                   |
| CREPINAS:                     | CREPINA SUPERIOR (C-712014)<br>CREPINA INFERIOR (C-716172)                      |
| SISTEMA INYECTOR SALMUERA:    | 3/8" M                                                                          |
| DIÁMETRO TUBO DISTRIBUIDOR:   | 1,05" (32mm) (C-712138 para botellas de 6"-12" y C-712139 para botellas de 12") |
| CAUDAL MÁXIMO:                | 2 m3/hora                                                                       |
| DIÁMETRO TANQUES RESINA:      | 6" – 12"                                                                        |
| PRESIÓN DE TRABAJO:           | 2 – 6 bar                                                                       |
| TEMPERATURA DE TRABAJO:       | 5 – 50 °C                                                                       |

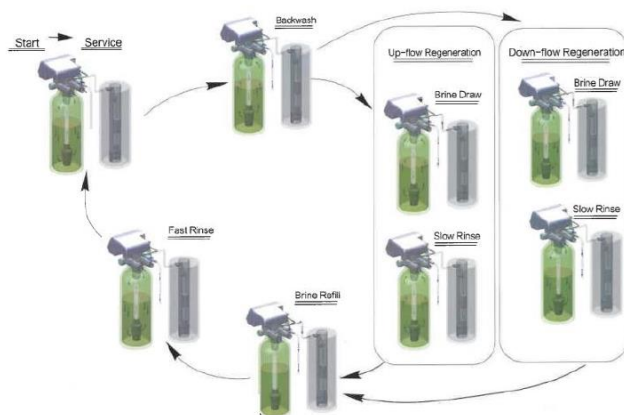
Rev. V02 29/05/2023



## CURVA CAÍDA DE PRESIÓN-CAUDAL



## FUNCIONAMIENTO



Rev. V02 29/05/2023