

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- Descalcificador compacto de moderno diseño.
- Display LCD con botonera táctil.
- 5 idiomas de programación.
- Regeneración en UF con selección de contralavados opcionales.
- Desinfección de resinas por clorador salino(OPCIONAL).
- By-pass incluido K70BL
- Sonda de aspiración con boya de seguridad.
- Conector de señal de salida (b01, b02).

CARACTERÍSTICAS VÁLVULA K69D3H

DISPLAY K69D3H ¾ UF
(imagen no contractual)



BY-PASS K70BL



- Programador electrónico con pantalla retroiluminada alfanumérica. Tecnología LCD. Permite programar en segundos.
- Programación hasta en 5 idiomas.
- Configuración mediante teclado y retención de datos en memoria no volátil.
- Regeneración UF
- Sistema de distribución hidráulica con cierres cerámicos.
- Batería mantenimiento horario hasta 72 horas.
- Bloqueo automático del teclado.
- Medición de flujo en continuo.
- Función ahorro agua de contra/lavado. Permite programar el contralavado cada 2 o más regeneraciones.
- Control predictivo del inicio de regeneración.
- Alarma de falta de sal.
- Mantiene los parámetros de programación.
- Mixing en frontal para facilitar ajuste del residual.
- Incluye ByPass K70D.
- NO incluye tubo distribuidor ni crepinas inferior y superior.

Rev. V02 29/05/2023

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES HIDRÁULICAS

MODELO:	Nasser Lcd160V K69D3 ¾	Nasser Lcd 250V K69D3	Nasser Lcd 380V K69D3
REFERENCIA:	A-400503	A-400504	A-400505
RESINA:	Alto Rendimiento	Standard	Standard
VOLUMEN RESINA:	15 Lts HF	24 Lts	37 Lts
BOTELLA:	10 x 17"	8 x 35"	10 x 35"
CAUDAL (agua descalcificada):	2 m3/hora	1,25 m3/hora	1,90m3/hora
CAPACIDAD DE INTERCAMBIO (Hf x M3)	90	144	222
CONSUMO SAL/REGENERACIÓN:	1,5 Kg	2,4 Kg	3,75 Kg
CAPACIDAD DEPÓSITO DE SAL (aprox.):	50 Lts	105 Lts	105 Lts
DIMENSIONES (mm):	590x312x527	1053x312x527	1053x312x527
PESO NETO (sin sal):	25 Kg	39 Kg	50 Kg

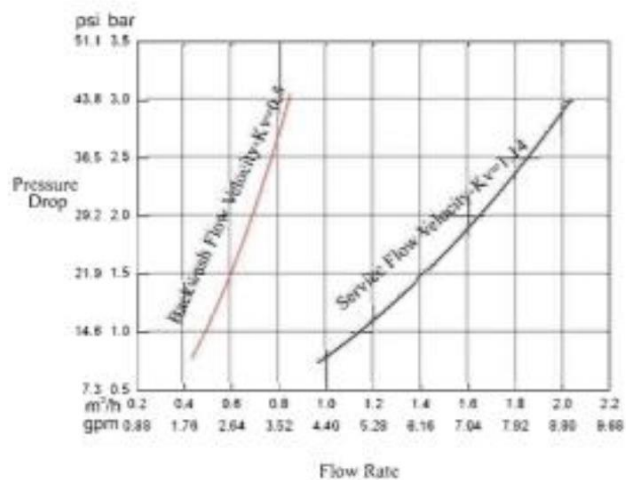
CARACTERÍSTICAS VÁLVULA CONTROL

MODELO:	K69 D3H ¾ UF
REFERENCIA:	B-999434
BYPASS CON MIXING:	K70 BL
DISPLAY DATOS FUNCIONAMIENTO:	LCD
PROGRAMACIÓN CONTRALAVADOS:	Si
CONEXIONES ENTRADA/SALIDA:	¾" M
CONEXIÓN DESAGÜE:	½" M
CONEXIÓN BOTELLA:	2,5" SUPERIOR
CREPINAS:	CREPINA SUPERIOR (C-712014) CREPINA INFERIOR (C-716172)
SISTEMA INYECTOR SALMUERA:	3/8" M
DIÁMETRO TUBO DISTRIBUIDOR:	1,05" (32mm) (C-712138 para botellas de 6"-12" y C-712139 para botellas de 12")
CAUDAL MÁXIMO:	2 m³/hora
DIÁMETRO TANQUES RESINA:	6" – 12"
PRESIÓN DE TRABAJO:	2 – 6 bar
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 – 50 °C

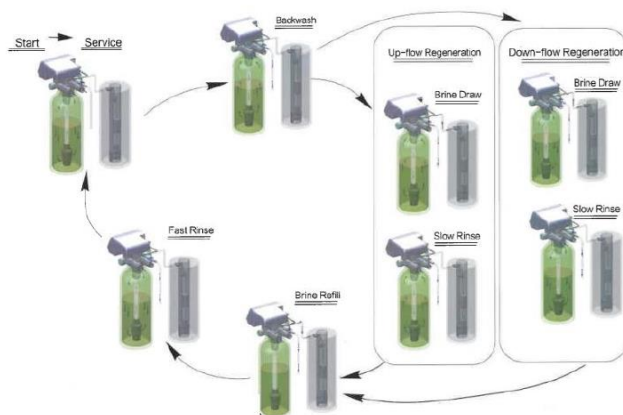
Rev. V02 29/05/2023



CURVA CAÍDA DE PRESIÓN-CAUDAL



FUNCIONAMIENTO



Rev. V02 29/05/2023