

ESPECIFICACIONES



- Mueble construido en Acero Inoxidable
- 4 Etapas
- Bomba Booster
- Depósitos presurizados
- Agua Fria o a temperatura ambiente
- Acceso frontal al compartimento de filtros
- Termostato regulable de temperatura de agua fría
- Grifo y surtidor de agua fría
- Conexión rápido
- Sistema de bloqueo anti-inundación
- Refrigerante del compresor: R-134a/12g ecológico
- Certificación CE
- Incluye kit de instalación y tubos en PE

DATOS TÉCNICOS

MODELO:	ESTEL OSMOSIS
CÓDIGO:	A-900077
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA/SEGURIDAD:	230V 50 Hz;
POTENCIA:	210 W
PRODUCCIÓN MÁXIMA:	11,8 L/H (en condiciones óptimas)
PRE-FILTRO DE SEDIMENTO	5µ , 6-12 MESES SEGÚN AGUA DE ENTRADA
PRE -FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO (GAC)	99,9% DE RETENCION DE CLORO, 6-12 MESES
MEMBRANA DE OSMOSIS	75 GPD – HASTA 11,8 L/H - 3-5 AÑOS
POST-FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO (GAC)	CARBÓN ACTIVO
CAPACIDAD DEP. ACUMULACIÓN	15 L
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	4 L/H
CAPACIDAD DEP. AGUA FRÍA	5 L

CONDICIONES DE TRABAJO

PRESIÓN DE ENTRADA:	1,5 ~ 6 bar (si es superior a 4 bar, poner regulador)
TEMPERATURA AGUA DE ENTRADA:	5-38°
TDS MÁXIMO EN ENTRADA:	1800 ppm
ELIMINACIÓN TDS:	99,2%
PRODUCCIÓN:	200L/DIA
RENDIMIENTO :	1:2

DIMENSIONES

DIMENSIONES:	1050mm X 430mm X 305mm
PESO (Kg)	28,5 Kg

Rev. V00 16/05/2022