

## CARACTERÍSTICAS



Imagen no contractual, correspondiente a una RO BLX 20000.

- Equipos de osmosis inversa para aguas de salinidad baja.
- Bastidor en acero inoxidable AISI 304.
- 3 manómetros de glicerina y 3 caudalímetros.
- Microfiltración de seguridad de 5µ.
- Para caudales entre 5 – 50 m<sup>3</sup> /día.
- Control del nivel máximo de depósito de producto.
- Controlador de flujo de rechazo y de recirculación
- Cuadro de maniobra con magnetotérmico, diferencial y protección térmica de la bomba.
- Piloto de alarma de presión mínima de entrada.
- Sonda de conductividad con visualizador.
- Flushing automático y programable.
- OPCIONAL:
  - Kit flushing con agua de permeado (para modelos entre 30000 – 50000)
  - Mezcla para permeado ½”
  - PLC a partir de modelo BLX 30000

## DATOS TÉCNICOS GENERALES

<b>MODELO:</b>	RO BLX
<b>POTENCIA:</b>	1,1 – 3,0 kW (dependiendo del modelo)
<b>CAUDAL MÁX. :</b>	5 – 50 m <sup>3</sup> / día (dependiendo del modelo)
<b>TENSIÓN VAC:</b>	230 – 380 (dependiendo del modelo)
<b>Nº MEMBRANAS RO:</b>	1 – 10 (dependiendo del modelo)
<b>NIVEL DE ENTRADA MÁXIMO DE CLORO:</b>	0,05 ppm
<b>ELIMINACIÓN DE TDS:</b>	99,2 %
<b>TURBIDEZ MÁXIMA:</b>	1,0 NTU
<b>TEMPERATURA DE TRABAJO:</b>	5 – 35°C
<b>SALINIDAD MÁXIMA (TDS):</b>	3.000 mg/ l (SUPERIOR CONSULTAR CON SERVICIO TÉCNICO)
<b>RANGO DE pH:</b>	5 - 9

Nota: Caudal nominal calculado para 20°C y 3.000 TDS

Rev. 14/09/2018

